



Metallbearbeitung

wassermischbarer Kühlschmierstoff

- bor- und formaldehydfrei
- frei von Chlor und sekundären Aminen

EINSATZGEBIETE

SPIRIT 7000 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff für mittlere bis schwerste Bearbeitungen von Eisenmetallen, Stählen, Aluminium und auch Titanlegierungen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L-MAF

ANWENDUNGSVORTEILE

- spezifische EP-Additivierung für lange Werkzeugstandzeiten
- hervorragende Kühl- und Schmierwirkung
- guter Korrosionsschutz
- lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege

ANWENDUNGSHINWEISE

Anwendungsvorschlag:
allgemeine Zerspanung 5–7 %; schwere Zerspanung 7–10 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,2
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	975
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,2

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.